◎ 公開特許公報(A) 平3-297737

®Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)12月27日

B 65 H 1/04

326 B

8308-3F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

60発明の名称

紙葉類収納カセツト

②特 願 平2-100362

❷出 願 平2(1990)4月18日

@ 発 明 者 中 富 吉 次

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社東芝柳町工場内

创出 願 人 株 式 会 社 東 芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 則近 憲佑 外1名

明 細 種

1. 発明の名称

紙葉類収納カセット

2. 特許請求の範囲

サイズの異なる紙葉類を選択的に収納する収納手段と、収納される紙葉類の端部を規制する規制手段とを具備してなり、この規制手段は前記収納手段の側壁内面に取り付けられ、収納される紙葉類のサイズに応じて回動固定される構造であることを特徴とする紙葉類収納カセット。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、紙葉類、例えば復写紙等、を収納 するための収納カセットに関する。

(従来の技術)

従来、サイズの異なるシート状の複写紙の給紙カセットにおいては、第9図に見られるように、復写紙を収納する本体ケース20中に、複写紙の端部を規制するための仕切板21が必要とされる。この仕切板21は、収納する複写紙のサイズに合

前途のような給紙カセットにおいてはサイズの異なった復写紙を収納する毎に、仕切板21を支持部材22から抜き取り、再び挿入するという作業を行う必要がある。この作業を行う時に、仕切板21を支持部材22から抜き取った際に、仕切板21を粉失してしまう関れがあった。

(発明が解決しようとする課題)

以上のように、従来の紙葉類収納カセットにおいては、収納する紙葉類のサイズを変更する際

- 2 **-**

の動作は、仕切板を一度取外して再びこれを取付けるという動作であった。 そのため、仕切板を取外した既に紛失してしまう誤れがあった。

そこで本発明は、収納する紙葉類のサイズを 簡単に変更することができ、更に、仕切板を粉失 する遅れのない紙葉類収納カセットを提供するこ とを目的とする。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために、本発明の紙葉類収納カセットはサイズの異なる紙葉類を選択的に収納する収納手段と、収納される紙葉類の端部を規制する規制手段とを具備してなり、この規制手段は前記収納手段の側壁内面に取り付けられ、収納される紙葉類のサイズに応じて回動固定される構造であることを特徴とする。

(作用)

上記構成の紙葉類収納カセットに大きいサイズの紙葉類、例えばA3規格の紙葉類を収納する場合は、規制手段(仕切板)を収納手段(本体ケ

- 3 -

後端規制板6には第2図に見られるように先端部 の下方に突起了が設けられている。また、本体ケ ース1の底板には前記後端規制板6の突起7と係 合する係合孔8が設けられている。この係合孔8 と後端規制板6の突起7とは、後端規制板6を、 本体ケース1の側壁5に対して90°の角度の位 置に回動させたときに係合する。また、本体ケー ス1の側壁5の内面には、後端規制板6とほぼ同 じ同きさの切欠部9が設けられており、ここに後 端規制板6を格納する。更に、後端規制板6を、 前記切欠部9に格納した時に、後端規制板6の突 起7が位置する部分の本体ケース1の底板には、 前記突起7と係合する係合孔10が設けられてい る。一方、前述の後端規制板6は第2図に見られ るように、本体ケース1の側壁5と一体となって 取付られており、後端規制板6はその取付部11 において他の部分よりも薄くなっている。従って 本体ケース及び後端規制板6はプラスチック等の 樹脂製であるから、樹脂自身が持っている弾性機 能により、この後端規制板6は本体ケース1の側

ース)の側壁内面に格納したままで、紙葉類を収納する。また、小さいサイズの紙葉類、例えば A 4 判の用紙を収納する場合は収納手段(本体ケース)の側壁内面に取り付けられた前記規制手段(仕切板)を回動させる。そして、この規制手段を収納手段内の紙葉類端部位置に設置して収納手段内を区切り、小さいサイズの紙葉類の端部を規制して収納する。

(実施例)

以下、本発明を複写機の給紙カセットに適用 した一実施例を図面を参照しながら詳細に説明する。

第1図は本発明の給紙カセットの概略構成を示す図である。この給紙カセットには、用紙を収納する本体ケース1と、用紙を押し上げて、ピックアップローラ(図示しない)に押し替けるための用紙押上板2と、用紙を一枚ずつ分離するための分離爪4が設けられている。また、本体を協規制板6が取付られている。この、規制する後端規制板6が取付られている。この

- 4 -

壁5に対して回動自在である。

ここで、本実施例の給紙カセットに収納できる最大の用紙寸法をA3判とする。今、この給紙かけるのおうにA3判の複写紙を収納する。ここで、A3判の複写紙を収納する。ここで、A3判の複写紙を収納する。たて収納される。またの給紙カセットを利用してA4判の複写紙を収納する場合は、第3図(b)に見られる方向に対いて、短辺が平行になるようにして収納される。

上記の構成の給紙カセットにおいて異なるサイズの復写紙例えばA3判とA4判のサイズの復写紙を収納する場合の操作について説明する。まず、A3判の復写紙を収納する場合は、第3図(a)に見られるように、後端規制板6は本体ケース1の側壁5の内面に設けられいる切欠部9に格納されている。このとき、後端規制板6の突起7は本体ケース1の係合孔10と嵌合している。一方、A4判の復写紙を収納する場合は、後端規

- 6 -

制板6を、切欠部9に格納されていた状態から、90°回動させて、第3図(b)に見られるように後端規制板6の突起7と本体ケース1の係合孔8とを嵌合させる。これにより、後端規制板6によって本体ケース1内が仕切られ、A4判の複写紙の後端を規制して、収納できるようになる。

- 7 -

側端規制板12を切欠部15に格納されていた状態から90°回動させ、更に薄状部13を軸にして側端規制板12を折り曲げて、側端規制板12の突起14を本体ケース1の係合孔17と嵌合させる。以上により、後端規制板6及び側端規制板12によって本体ケース1内が仕切られ、B4判の抜写紙の後端及び側端を規制して収納できるようになる。

以上詳述したように、本実施例の給紙カセットは、後端規制板6が本体ケース1と一体になって構成されている。従って、収納する複写外外であるにも後端規制板6を取外す必要がない。このため、後端規制板6を粉失したり、破損したりすることがない。また、一体成形できるので、製造コストを低くすることができるので、製造制板6及び側端規制板12を未使用時には本体ケース1の側壁5内に格納できるのでか分なスペースを必要とせず、給紙カセット自体の小型化が図れる。

上記実施例の給紙カセットでは、後端規制板

- 9 -

いる。この薄状部13を軸にして、側端規制板12は曲折自在である。また、この側端規制板12は本体ケース1の両側壁5に設けられている。ここで、他の構成については前述の後端規制板6と同様である。

- 8 -

6 及び側端規制板 1 2 と、本体ケース 1 の側壁 5 との取付部の樹脂で一体成形となった構成を説明したが、本発明はこれに限定されるものではない。例えば第7 図に見られるように、後端及び側端規制板 6 , 1 2 と本体ケース側壁 5 とを ヒンジ 1 7で回動自在に取付けてもよい。また、第8 図に見られるように本体ケース 1 に軸受部 1 8 を、後端及び側端規数 6 , 1 2 に軸部 1 9 を設け、両者を嵌合させることによって回動自在に取付けてもよい。なお、この時の回動中心部は軸部 1 9 であ

更に、本実施例では、給紙カセットに異なる 2つのサイズの彼写紙を収納する場合について説明したが、後端規制板及び側端規制板を複数組設けることによって、2以上の異なるサイズの復写紙を収納することもできる。

[発明の効果]

以上詳述したように、本発明によれば、 端部 規制板を粉失することがなく、 収納する紙葉類の サイズを容易に変更することのできる紙葉類収納

- 10 -

カセットを提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図乃至第 8 図は本実施例を説明するための図で、第1 図は結紙がせいの外観斜視図は織規とは、第1 別の第 3 図は後端規制板の第 4 図のの図、第 4 図は個端規制板を設けた約紙がのの外観斜視図、第 4 図は個端規は側端規制板を設けた約紙がの図、第 6 図は個端規の動作を説明するための図、第 6 図は四端規制板の動作を説明するとなるのとないによって図にないます。 に 設けられた軸部とを示するに設けるよりによって取付られた規制板の給紙のセットの外観斜視図である。

1 … … 本体ケース

6 … … 後端規制板

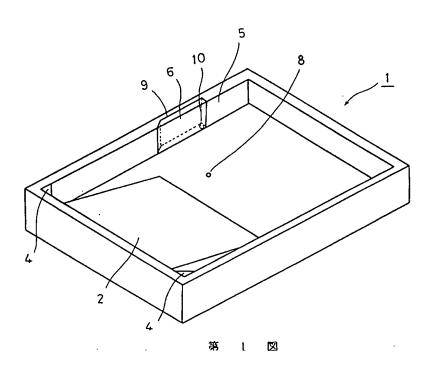
9, 15 … … 切欠部

12……侧端規制板

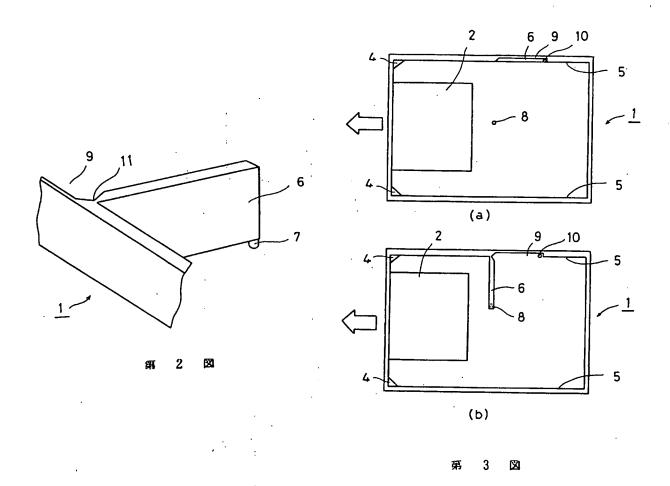
代理人 弁理士 則 近 蔥 佑

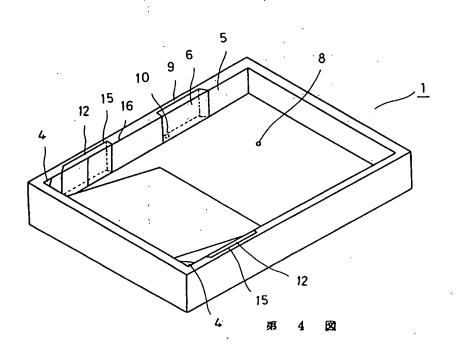
同 山下 一



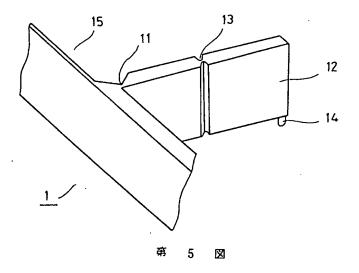


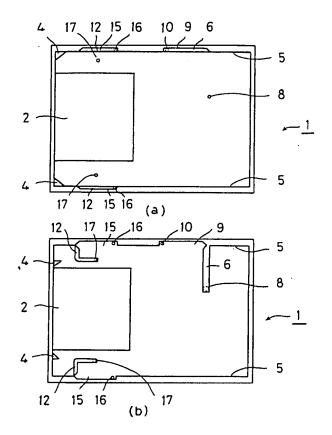
--302--





-303





第 6 図

